



# KUNDENSPEZIFISCHE ANWENDUNGEN



## KUNDENSPEZIFISCHE ANWENDUNGEN

Auf der Suche nach der besten Lagerlösung, basierend auf Standardkomponenten, kann Stow ein maßgeschneidertes applikationsspezifisches Regalsystem realisieren.



Bodendurchlaufbahnen für die Kommissionierung.



Einseitige Einfahrregale für Paletten mit Bigbags.



Mehrgeschossige Lagerung von Kartons.



Shuttlesystem, Führungsschienen auf Standardtraversen.

### [ EINDEUTIGE VORTEILE FÜR JEDEN ANWENDUNGSBEREICH ]

- > Entspricht den europäischen FEM und EN Bestimmungen; Qualitätssicherung nach ISO 9001.
- > Computergestützte Berechnungssysteme konzipieren die bestmögliche Lösung für jede Anwendung sowie die entsprechende Statik.

- > Alle Komponenten werden in spezialisierten Labors getestet.
- > Unsere vollautomatische Produktion gewährleistet eine gleichbleibend hohe Qualität.





Mehrgeschossiges Palettenregal kombiniert mit dem Mezza-Stow® System.



Palettenregal mit Gitterrosten.



Spezialzubehör für die vertikale Lagerung von Gütern. Die Fächerteiler sind in Höhe und Weite verstellbar.



Übergabepunkte in T-Form für das Ein- und Auslagern von Containern unterschiedlicher Größe. Diese Regalsysteme werden häufig zur Lagerung von Möbeln eingesetzt.



Mehrgeschossige Bühne realisiert aus Standard-Palettenregalkomponenten.



Teppichregale zur horizontalen Lagerung von Teppichen, mit seitlicher Verkleidung und Schutzvorrichtungen.