

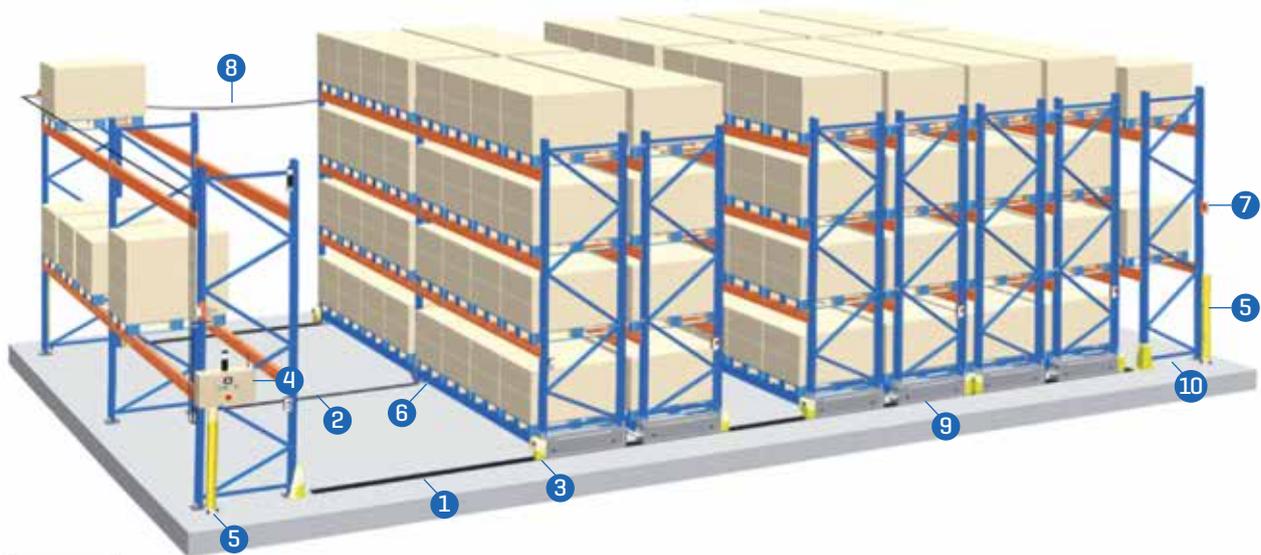


STOW MOBILE

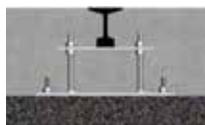
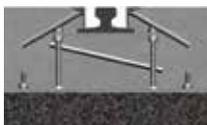
Die optimale Kombination aus Lagerdichte und Einzelpalettenzugriff.

STOW MOBILE REGALVERFAHRANLAGEN

Lagerflächenoptimierung ist nach wie vor ein aktuelles Thema innerhalb der Intralogistik. Stow hat dieses Thema aufgegriffen und mit den Stow Verfahrenanlagen ein System neu entwickelt, bei dem statische Regalsysteme auf automatisierte verfahrbare Wagen montiert werden. Dies erlaubt es aktuell nicht benötigte Regalgänge zu schliessen und dadurch die Nutzung von Lagerfläche bzw Lagerraum zu optimieren. Verfahrenanlagen bieten somit eine ideale Möglichkeit Unterhaltskosten z. B. in Kühlhäusern zu reduzieren.



1/ Führungsschiene 2/ Laufschiene



3/ Abstandssensor & Lichtschranken



4/ Hauptschaltschrank
5/ Personen Zutrittskontrolle
6/ Motor/Antrieb

7/ Staplererkennung
8/ Stromversorgungskabel
9/ Verfahregale
10/ Statische Regale

SCHIENENANLAGE UND MONTAGE

- Verfahrenanlagen werden auf im Betonboden eingelassenen Schienen montiert. Das Schienensystem besteht aus 2 Führungs- und mehreren Laufschiene.
- Die Schienen werden mit hoher Genauigkeit verlegt, um eine optimale Zuverlässigkeit und Lebensdauer zu gewährleisten.

- Fahrsockel in geschraubter modularer Ausführung erlauben auch spätere Umbaumaßnahmen.
- Das System ist dank einer dezentralen Steuerung jederzeit veränderbar. Zusätzliche Fahrwagen werden durch die selbstlernende Steuerung automatisch erkannt [Plug-and-play].

[EINDEUTIGE VORTEILE FÜR JEDEN ANWENDBEREICH]

- > Entspricht den europäischen FEM und EN Bestimmungen; Qualitätssicherung nach ISO 9001.
- > Computergestützte Berechnungssysteme konzipieren die bestmögliche Lösung für jede Anwendung sowie die entsprechende Statik.

- > Alle Komponenten werden in spezialisierten Labors getestet.
- > Unsere vollautomatische Produktion gewährleistet eine gleichbleibend hohe Qualität.



STOW MOBILE SICHERHEITSSYSTEM

Die Sicherheit des Nutzers wird durch ein Lichtschrankensystem gemäß der europäischen Maschinen-Richtlinie gewährleistet.

Die integrierte Staplerzählung stellt sicher, daß ein Gang erst dann geschlossen wird, wenn alle Stapler den Gang verlassen haben.

BETRIEBSARTEN

- Die Verfahregale werden manuell oder automatisch mit einer Fernbedienung vom Stapler aus oder per Drucktaste am Fahrwagen bedient. Im Kommissionier-Modus können mehrere Gänge gleichzeitig geöffnet werden.
- Bereits erteilte Fahrbefehle können auch während der Ausführung geändert werden ohne dass der zuvor eingegebene Fahrbefehl ausgeführt werden muss.
- Energieeinsparung durch Lichtansteuerung; nur der geöffnete Gang wird beleuchtet.
- Stand By Modus: 15 Minuten nach Ausführung des letzten Fahrbefehls wechselt das System automatisch in den Stand By Modus.
- Nacht-Schaltung: Alle Gänge werden geöffnet und ermöglichen so eine optimale Luftumwälzung.

STEUERUNG

- Die Steuerung wurde speziell entwickelt für Verfahranlagen.
- Die zentrale Steuerung in Verbindung mit dezentralen Wagensteuerungen ermöglicht eine schnelle Kommunikation und flexible Erweiterungsmöglichkeiten bei gleichzeitig reduziertem Verkabelungsaufwand.
- Die Kommunikation erfolgt über ein intelligentes Bus-System.
- Die Steuerung ist vorbereitet zur Anbindung an ein Lagerverwaltungssystem.
- Fernbedienung über Handterminals.
- Frequenzumrichter für die Antriebe gewährleisten ein sanftes Anfahren und Abbremsen, dadurch geringerer mechanischer Verschleiß des Gesamtsystems.



KONSTRUKTION / AUFBAU

- Die Verwendung von hochwertigen Baugruppen und Komponenten, überwiegend von deutschen Herstellern, gewährleisten eine hohe Lebensdauer.
- Schienensystem aus Kranschiene Typ A45 und S18 für den Einsatz in Neubauten und Flachschiene für den Einsatz in bestehenden Gebäuden.

SERVICE

- Optionaler Fernwartungszugang
- Eigenes Stow Service Personal
- Für UVV und Regalinspektionen kann ein Wartungsvertrag abgeschlossen werden.



KONSTRUKTION / AUFBAU

Einsatz von geteilten 4-Radsockeln für eine optimale Lastverteilung. Berechnet mittels einer Strukturanalyse des Gesamtsystems Regal und Fahrwagen nach der 3D Finite-Elemente-Methode.



Abdeckung



Motor



Regalbefestigung



Eckschutz mit Sensorik



VORTEILE DES STOW - VERSCHIEBEREGALSYSTEMS

- Optimierung der vorhandenen Lagerfläche:
Hohe Lagerverdichtung und Raumnutzung; bis zu 80 % verglichen mit 40% im herkömmlichen Palettenlager:
 - Bis zu 100 % mehr Lagerplätze
 - Verringerte Betriebskosten pro m³ (Heizung, Kühlung, Beleuchtung)
- Hoher Belegungsgrad [bis zu 90 %]
- Lagerung verschiedener Palettengrößen einfacher möglich als bei anderen Systemen mit vergleichbarer Lagerdichte.
Keine besonderen Anforderungen an die Palettenqualität.
- Die Anlage kann in vorhandene Gebäude eingepasst werden und später durch zusätzliche Fahrwagen erweitert werden.

Die Stow Verfahrenanlage ist die ideale logistische Lösung wenn eine Kombination aus kompakter Lagerung und Einzelpalettengriff gefordert wird.



SICHERHEIT

- Bei Ausführung eines Fahrbefehls sind alle Lichtschranken aktiv.
- Notabschaltung an jedem Fahrwagen.
- Warnsignale vor (Hupsignal) und während (Blitzlicht) der Fahrbewegung.



Fernsteuerung



Anbindung an das Lagerwahrungssystem des Kunden (optional).



WEITERE STOW PRODUKTE

Pal Rack



Drive in



Stow Atlas



Stow Shelf



Midi Rack



Mezza Stow



Stow International nv • www.stow-group.com

Stow Belgium • www.stow.be | Stow Nederland • www.stow.nl | Stow France • www.stow.fr

Stow Deutschland • www.stow.de | Stow ČR • www.stow.cz | Stow U.K. • www.stow.co.uk

Stow Poland • www.stowpolska.pl | Stow Austria • www.stow.at | Stow China • www.stow.com.cn