



# ***Broschüre***



Tipp: Wählen Sie  
"Zweiseitenansicht"  
in Adobe Reader

## **Schwerkraft- Rollenbahn**

Typ PRO+ für Kartons und Behälter



# Schwerkraft- Rollenbahn

Typ PRO+ für Kartons und Behälter

## Schwerkraftrollenbahn

Wer möchte das nicht?

Eine preisgünstige Rollenbahn mit der Qualität und Funktionalität vieler höherpreisiger Produkte. Das Geheimnis ist eine intelligente Konstruktion mit festen Spezifikationen für eine Nutzung in den häufigsten Praxis-situationen. Entworfen rund um die Bedürfnisse des Nutzers, mit geschlossenen und abgerundeten Profilen, damit man sich sicher anlehnen kann.

Dank des Rollenabstands von 92 mm kann diese Rollenbahn für Kartons ab 280 mm genutzt werden. Mit einer Rollenlänge von 400 mm ist diese nicht angetriebene (Schwerkraft-) Rollenbahn geeignet für die am häufigsten eingesetzten Karton- und Behältergrößen, egal ob groß oder klein.

Dank ihrer Tragfähigkeit von 165 kg pro laufendem Meter ist diese Rollenbahn fast überall einsetzbar. Aufgrund der Höhenverstellbarkeit schließt die Rollenbahn sehr gut an ein bestehendes Transportsystem an.



### 2.1 Freistehende Rollenbahn

Koppelbare Elemente, kombiniert mit höhen- und neigungsverstellbaren H-Stützen.

### 2.2 Kurven

Dank der speziellen 3-teiligen Kurvenrollen folgt der Behälter oder Karton problemlos der Kurve.



### 2.3 Rollen

Stabile Kunststoffrollen,  $\varnothing 50 \times 400$  mm mit Kugellagern aus rostfreiem Stahl und massiver Stahlachse.



### 2.4 Sicher

Intelligent konstruierte Profile mit geschlossener, glatter Kante und abgerundeten Ecken an der Arbeitsseite.



### 2.5 Endprofil

Einzigartige Doppelfunktion: als Abschlussprofil oder als erhöhter Endanschlag montierbar.



### 2.6 H-Stütze

Schwere H-Stütze zur freistehenden Aufstellung der Rollenbahn, höhen- und neigungsverstellbar.



### 2.7 Fahrbar

Fahrbare Stützen mit Lenkrollen und Feststellbremse, höhen- und neigungsverstellbar.

## Integration in Durchlaufregale



### Ein perfektes Zusammenspiel

Dank des integrierten Konstruktionsprozesses kann die Rollenbahn nahtlos in die Durchlaufregale vom Typ PRO+ eingefügt werden. So kann bei gleichzeitiger Aufrechterhaltung der gesamten Lagerkapazität ein optimaler Kommissionierungsprozess realisiert werden. Zudem kann man die Rollenbahn problemlos an ein externes Transport- oder Sortiersystem anschließen.

### 3.1 Kombination mit 45°-Kurven (Bild: $2 \times 45^\circ = 90^\circ$ )

Solide Kurven mit sicheren geschlossenen Profilen. Dank der speziellen 3-teiligen Kurvenrollen folgt der Behälter oder der Karton problemlos Kurven.



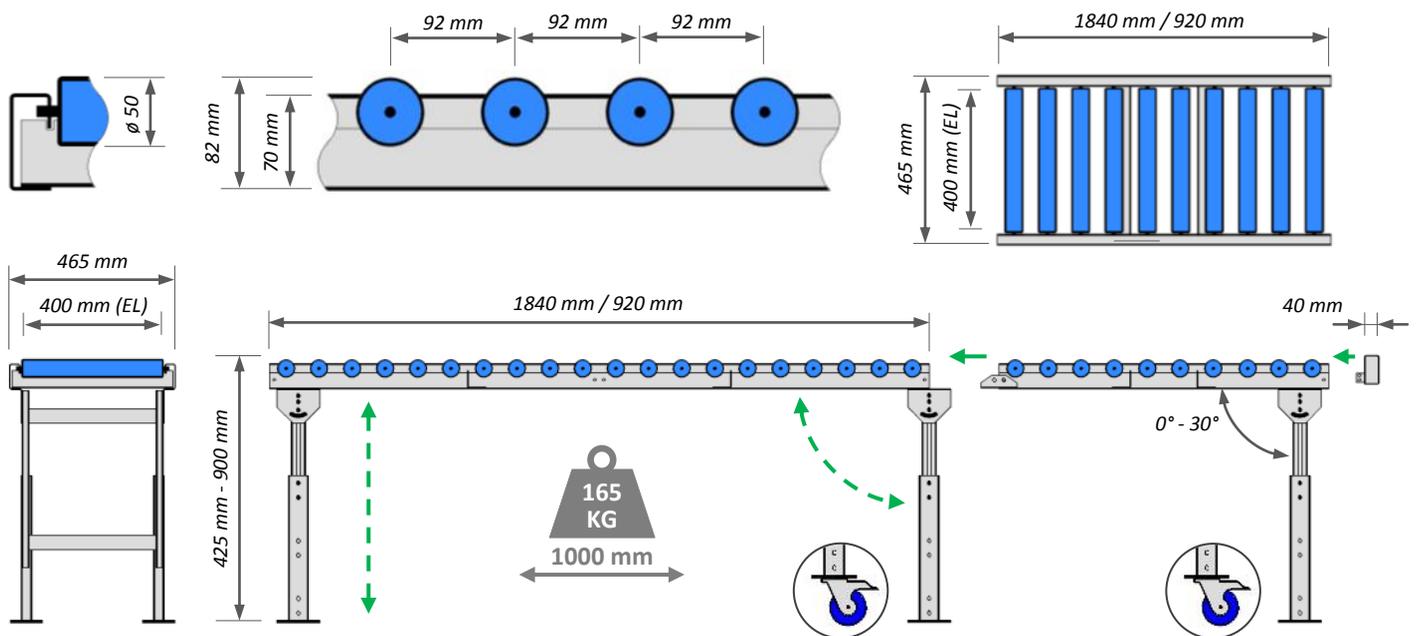
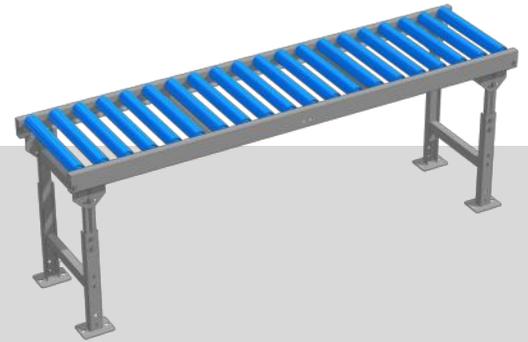
### Kerndaten

- Typ PRO+ komplett aus verzinkten Profilen.
- 2 Jahre Garantie auf alle Teile.
- Sichere geschlossene Seitenwangen.
- Wartungsfrei, für jahrelange problemlose Nutzung.
- Feste Rollenverteilung je 92 mm.
- Feste Rollenlänge von 400 mm (EL).
- Elementlänge: 1840 und 920 mm.
- Höhenverstellbar: 425-900 mm.
- Tragfähigkeit bis 165 kg pro laufendem Meter.
- Temperaturbereich: +5° C bis +50° C.

## Maße

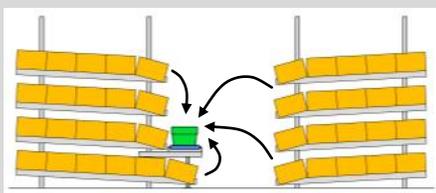
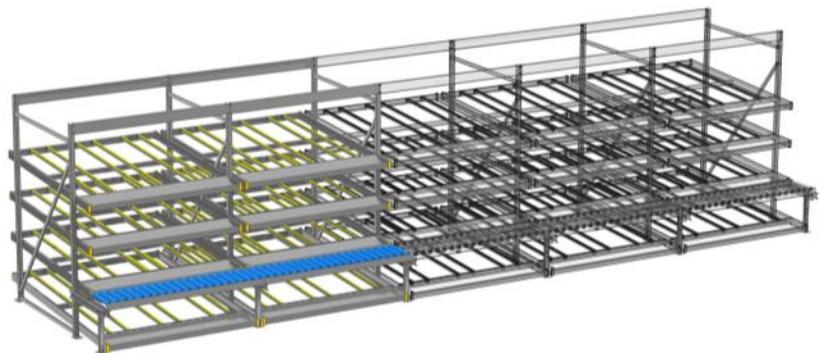
Die Maße des Systems wurden so gewählt, dass die Rollenbahn in den meisten Fällen optimal einsetzbar ist. Die Stützen sind

weiträumig verstellbar und können für eine sehr niedrige Montage extra gekürzt werden: entweder vor Ort oder (auf Wunsch) ab Werk.



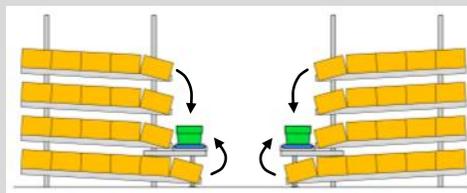
## Anwendung

Freistehend auf H-Stützen oder perfekt integriert in Durchlaufregale vom Typ PRO+. Immer eine stabile und höhenverstellbare Schwerkraftrollenbahn.



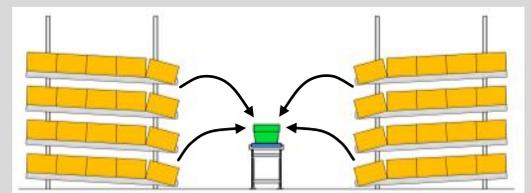
### 4.1 Zweiseitiges Kommissionieren

Zweiseitiges Kommissionieren mit einseitiger Rollenbahn.



### 4.2 Einseitiges Kommissionieren (1)

Je Regal einseitiges Kommissionieren mit gemeinsamem Gang.



### 4.3 Einseitiges Kommissionieren (2)

Je Regal einseitiges Kommissionieren mit zentraler Rollenbahn.