



Broschüre



Tip: Wählen Sie
"Zweiseitenansicht"
in Adobe Reader

Freistehende

Durchlaufregale

Typ PRO+ für Kartons und Behälter



Freistehende
Durchlaufregale
Typ PRO+ für Kartons und Behälter

Übersicht

Höhepunkte

Wer möchte das nicht?

50 % weniger laufen, weniger Kommissionierungsfehler dank einer besseren Übersicht, kürzere Greifzeiten, garantiertes First-in-first-out, Platzeinsparung und mehr Motivation der Mitarbeiter! Durchlaufregale für Kartons und Behälter machen es möglich und sorgen für erhebliche Kosteneinsparungen im modernen Kommissionierungsprozess. Auch an der Montagelinie ist das Durchlaufregal ein äußerst effizientes Hilfsmittel (z. B. als Kanban-System).

Dieses Durchlaufregal zeichnet sich durch eine kurze Amortisationszeit und eine lange Lebensdauer aus.

Ihre Investition wird sich rentieren: Die Regale funktionieren jahrzehntelang problemlos und wartungsfrei.

Dieses Durchlaufregal wurde aus Sicht des Nutzers entworfen und kann flexibel an ein variierendes Sortiment und an geänderte Betriebsprozesse angepasst werden.

Solide, zuverlässig und zukunftssicher.



2.1 Gerade Durchlaufrahmen



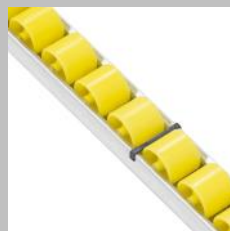
2.2 Stahlachsen

Alle Röllchenleisten sind mit stabilen, massiven Stahlachsen ausgestattet.



2.3 Führungsschienen

Kanaltrennung über die gesamte Tiefe.



2.4 Extra schwer

Spreizsicherungen verstärken bei schweren Lasten die Röllchenleiste an der Beschickungsseite.



2.5 Sicher

Zuverlässige Bolzen-Mutter-Verbindungen. Sicher und wirksam.



2.6 Stabil

Aus intelligent und robust konstruierten Systemprofilen zusammengesetzt.



3.1 Etikettenhalter 40 mm
Transparent, Selbstklebend (Option).

Durchlaufrahmenvarianten

Gerade Durchlaufrahmen sind ideal für das Herausnehmen ganzer Kartons und wenn genügend Greifraum oberhalb der Kartons oder Behälter verfügbar ist. Bei einem (eingebauten) Entnahmeblech stehen die ersten Kartons extra schräg. Das ist sehr praktisch für die Entnahme loser Artikel aus einer Umverpackung oder einem Behälter. Und bietet mehr Greifraum. Zudem können die Ebenen enger übereinander montiert werden.

Pick-to-Light und Beschriftung

Beide können einfach auf dem Durchlaufrahmen angebracht werden.



3.3 Pick-to-Light



3.4 Etikettenhöhe bis 55 mm möglich

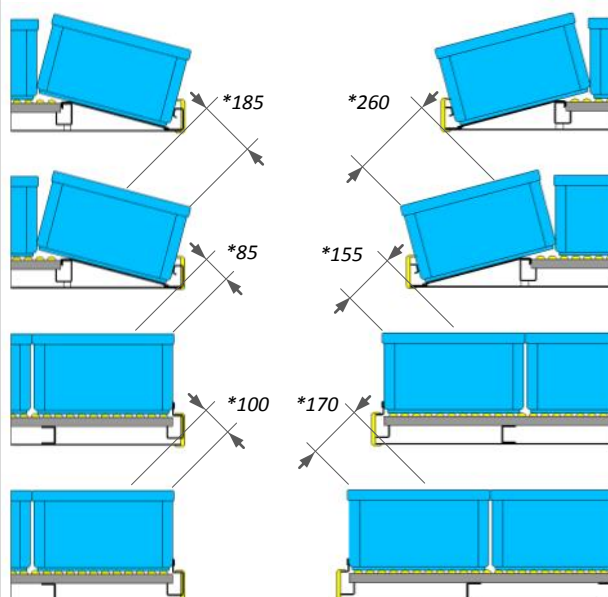


3.2 Durchlaufrahmen mit Entnahmeblech

3.5 Greiföffnung

Diese ist beim Kommissionieren loser Artikel aus Umverpackungen sehr wichtig. Ein gerader Rahmen unter einem Entnahmeblech ist nicht empfehlenswert. Für das Herausnehmen von hohen Artikeln aus Umverpackungen oder Behältern ist eine „Treppe“ ideal.

* Indexziffern

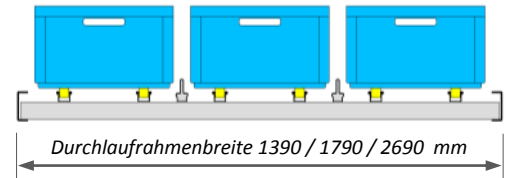


Kerndaten

- Typ PRO+ komplett aus verzinkten Profilen.
- 5 Jahre Garantie auf die Röllchenleisten, 2 Jahre Garantie auf die übrigen Teile.
- Wartungsfrei, geeignet für jahrzehntelangen problemlosen Betrieb.
- Kann einfach erweitert und angepasst werden, daher zukunftssicher.
- Röllchenleisten und Führungsschienen einfach (manuell) verstellbar je 10 mm.
- Feldweite: 1390, 1790 und 2690 mm
- Tiefe: 1230 bis 3030 mm
- Temperaturbereich: -35° C bis +50° C

Durchlaufrahmen

4.1 Hinterprofil
Verzinktes Stahlprofil.

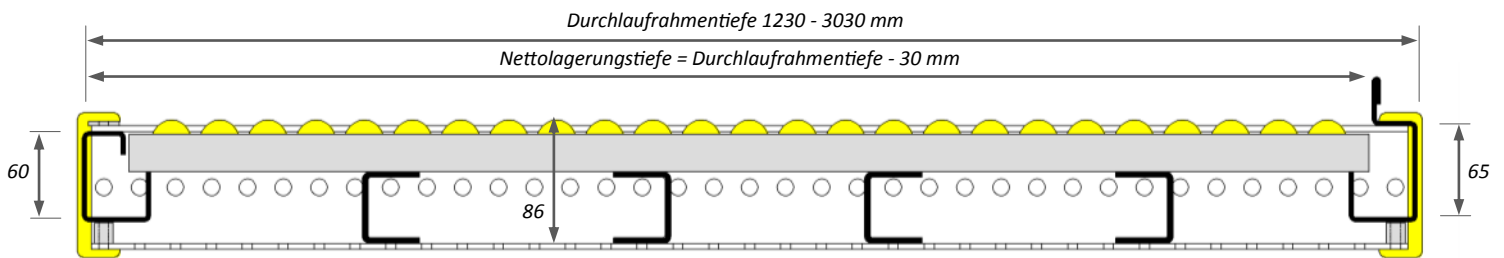


4.2 Quertraverse
Verzinkter Bandstahl,
solide Ausführung.

4.3 Seitenwange
Verzinkter Bandstahl,
abgerundete Ecken.

**4.4 Vorderprofil
mit Endanschlag**
Verzinktes Stahlprofil.

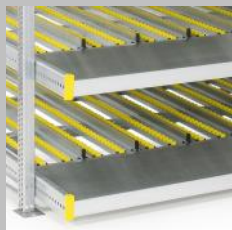
PRO+ gerade



4.5 Querschnitt der geraden Ausführung



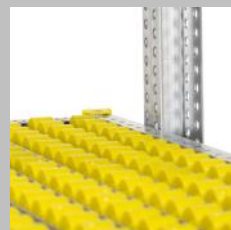
4.6 Serienmäßig
Endanschlag,
gerade Ausführung
(bleibt innerhalb
der Durchlauf-
rahmentiefe).



4.7 Entnahmeblech
Endanschlag
mit schrägem
Entnahmeblech
für mehr Greifraum.



4.8 Quertraverse
Dank der
regelmäßigen
Unterstützung
funktionieren die
Röllchenleisten
besser.

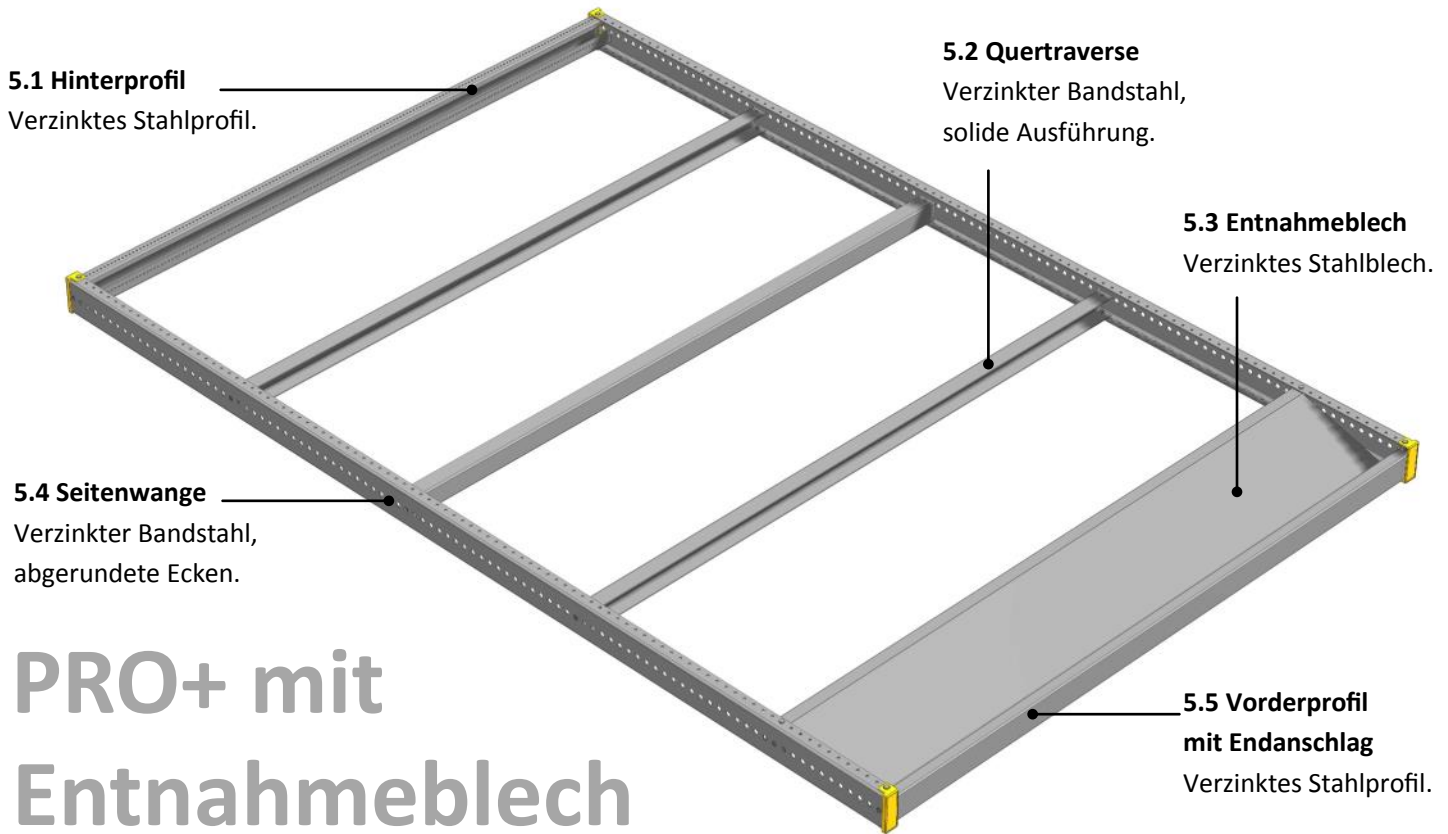


4.9 Hinterprofil
Bleibt unter der
Höhe der Röllchen,
zum einfachen
Beschicken mit
Kartons und
Behältern.

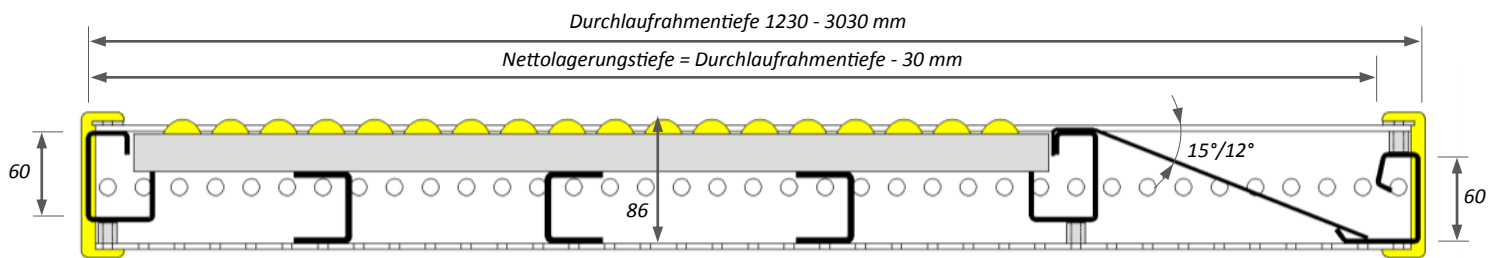


4.10 Einschub
Zusätzlicher
Endanschlag
an der Rückseite
möglich (Option).

Durchlaufrahmen



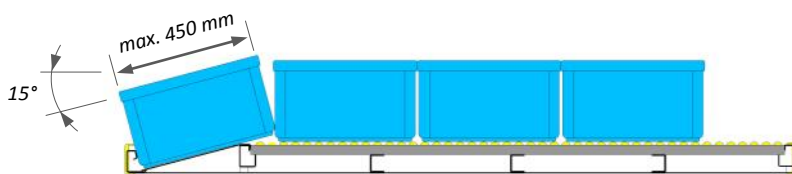
PRO+ mit Entnahmeblech



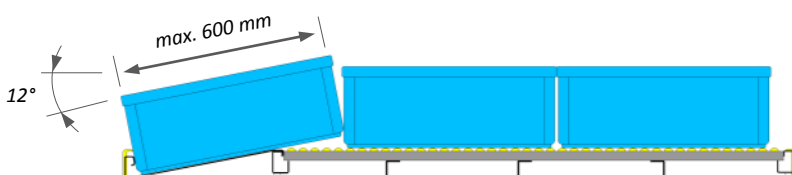
5.6 Querschnitt mit eingebautem Entnahmeblech



5.7 Gerade Ausführung



5.8 Entnahmeblech 15°/300 mm für Karton-/Behältertiefe bis 450 mm



5.9 Entnahmeblech 12°/400 mm für Karton-/Behältertiefe bis 600 mm

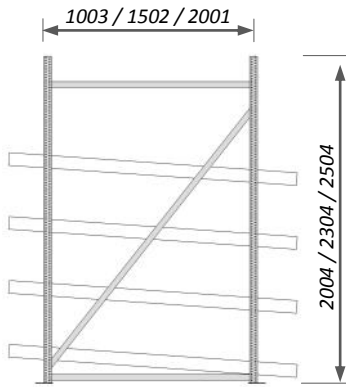
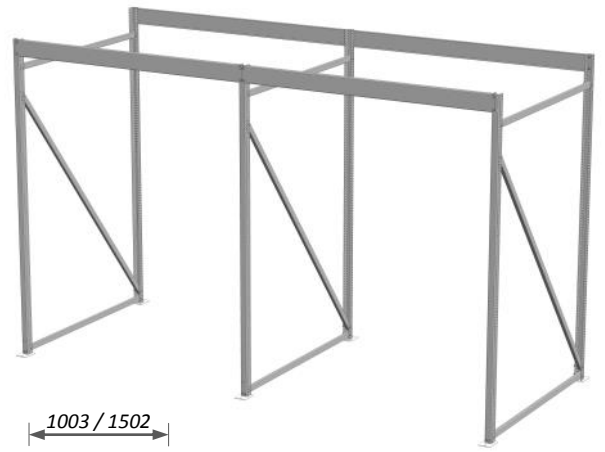
Kerndaten

- Alle Profile aus verzinktem Bandstahl.
- Geringe Bauhöhe: max. 65 mm an Vorder- und Rückseite.
- Breite: 1390, 1790 und 2690 mm.
- Tiefe: 1230 bis 3030 mm.
- Stabil gefertigte Profile für jahrzehntelange problemlose Nutzung.
- Neigung einstellbar von 0-10 % (mindestens 6 % empfehlenswert).
- Standard für Einschubnutzung geeignet.
- Temperaturbereich: -35° C bis +50 °C.

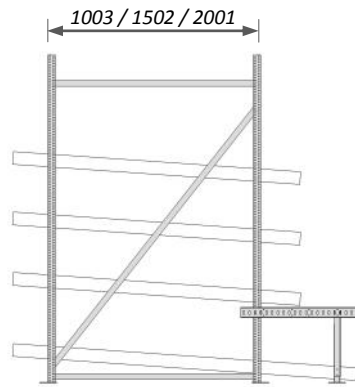
PRO+ Stützrahmen

In Kombination mit den speziell hierfür entworfenen Stützrahmen sind die Durchlaufregale sowohl in Tiefe und Höhe als auch im Neigungswinkel optimal verstellbar.

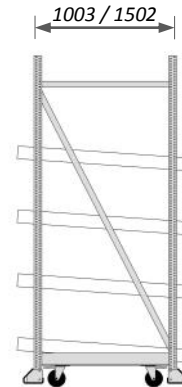
Eine intelligent entworfene Schwerkraftrollenbahn an der Vorderseite des Durchlaufregals komplettiert das Regal. Es gibt sogar eine fahrbare Variante.



6.1 Standard



6.2 Mit Rollenbahnstützen



6.3 Fahrbar



6.4 Monitorarm
Verstellbar mit VESA-Montageplatte.

Kerndaten

- Alle Profile aus verzinktem Bandstahl.
- Hauptprofile aus 3 mm dickem Stahl.
- Höhen- und neigungs-verstellbar je 10 mm.
- Ständerbreite: 50 mm.
- Tiefenmaße: 1003, 1502, 2001 mm.
- Höhenmaße: 2004, 2304, 2504 mm.
- Fahrbare (Kanban-)Ausführung mit Stabilitätskreuz verfügbar.
- Auch mit integrierter Schwerkraftrollenbahnen.



6.5 Sicher
Zuverlässige Bolzen-Mutter-Verbindungen. Sicher und wirksam.



6.6 Komplett
Inklusive verzinkter Fußplatte aus Stahl, geeignet für die Bodenverankerung.



6.7 Solide
Versteifungs-traversen (Oberseite) aus schweren verzinkten Profilen.



6.8 Fördertechnik-
auflage
Integration von Schwerkraftrollenbahnen bei Erhaltung der Lagerkapazität.



6.9 Fahrbar
Intelligente mobile Ausführung verfügbar, ideal für Kanban und Produktionszufuhr.

Kartons und Behälter sind die Basis

Die Lagereinheiten (SKUs) bilden die Grundlage des Durchlaufregals und bestimmen seinen Erfolg. Verstellbare Kanäle (durch Führungsschienen unterteilt) oder ein flexibler Röllchenteppich (bei einem stark variierenden Sortiment).



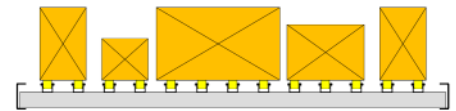
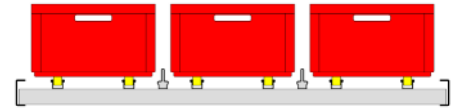
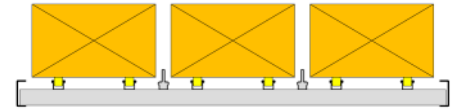
7.1 Karton

Mit starkem, flachem Boden, ohne überstehende Ränder oder Nieten.



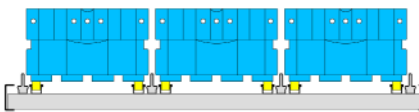
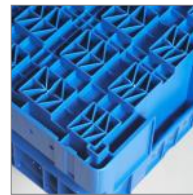
7.2 Kunststoffbehälter

Gerade Seitenwände, flacher Boden ohne Rippen oder Ränder.



Kerndaten PRO+

- Kartons u. Behälter bis 30 kg (mit verstärkten Röllchenleisten, sonst bis 20 kg).
- Manuelle Beschickung und Entnahme.
- Minimale Karton-/Behälterbreite = 80 mm.
- Minimale Karton-/Behältertiefe = 100 mm.
- Vorsicht mit aufgeklappten Kartons (abstehende Klappen vermeiden).
- Nicht gestapelt (Wegrutschgefahr).
- Röllchenleisten verstellbar je 10 mm.



7.3 KLT-VDA-Behälter mit Blockboden

Führungsschienen auch außen herum.

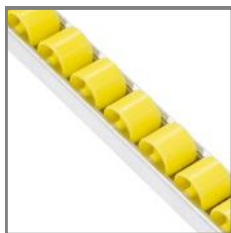
7.4 CBL-Behälter mit Längsrippen

Führungsschienen auch außen herum.

Kanalverteilung

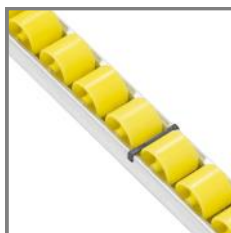
Breite der Kartons oder Behälter:

	200mm	300mm	400mm	500mm	600mm	>80mm	>180mm
Durchlauf- rahmen- breite:	1390 mm	1790 mm	2690 mm				
	5 Kanäle	4 Kanäle	3 Kanäle	2 Kanäle	2 Kanäle	Röllchenteppich	Röllchenteppich
	7 Kanäle	5 Kanäle	4 Kanäle	3 Kanäle	--	50 mm	100 mm
	11 Kanäle	8 Kanäle	6 Kanäle	5 Kanäle	4 Kanäle	Achsmaß	Achsmaß



7.5 Standard

Wartungsfreie Zylinderröllchenleisten, Röllchenabstand 33 mm. In Gelb oder Schwarz.



7.6 Verstärkt

Beschickungsseite verstärkt mit Spreizsicherungen für das Beschicken mit schweren Lasten (Option).



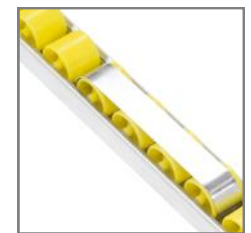
7.7 Antistatisch

Diese elektrisch leitfähige Ausführung verhindert Aufladung. Farbe: Schwarz; immer verstärkt.



7.8 Führungsschiene

Über die gesamte Tiefe, 10 mm breit, verstellbar wie Röllchenleisten.



7.9 Bremsblech

Loses Bremsblech zur Montage an der Entnahmeseite (Option).

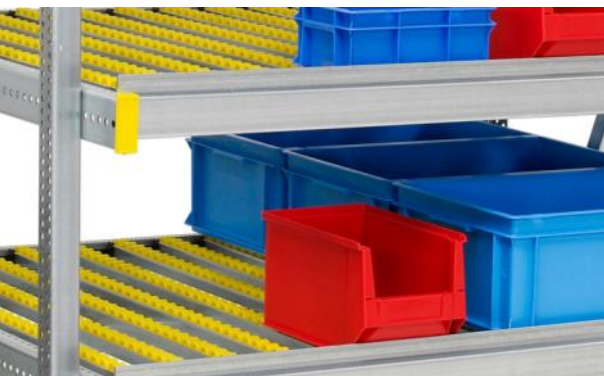
Vorteile und Einsparungen

Optimierung des Kommissionierprozesses

Durchlaufregale sind eine kostensparende Alternative für das Kommissionieren aus Fachboden-, Weitspann- oder Palettenregalen. Außerdem ist das Durchlaufregal besonders für die Bereitstellung von Teilen an einer Montagelinie geeignet. Und was ist mit Artikeln mit eingeschränkter Haltbarkeit? Auch in diesem Fall ist das Durchlaufregal der richtige Partner. Das Kommissionieren verursacht einen bedeutenden Teil der Logistikkosten. Das Durchlaufregal amortisiert sich aufgrund der direkten Personaleinsparungen oft sehr schnell.

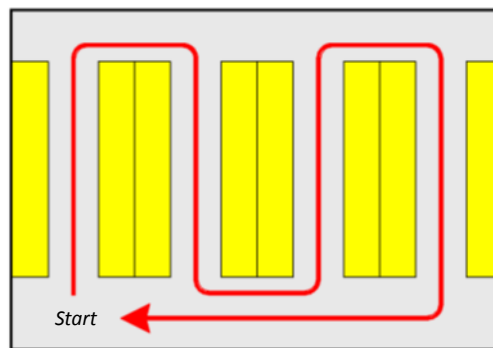
Ein Beispiel für die Amortisationszeit:
Die Amortisationszeit ermittelt man, indem man das vorhandene mit dem neuen Durchlaufregale umfassenden Layout vergleicht. Allgemein gilt: Gegenüber Fachbodenregalen ist ein bis zu 50 % kürzerer Weg möglich. Weil die Wegzeit oft ca. 70 % der gesamten Kommissionierungszeit ausmacht, bieten Durchlaufregale eine Senkung der Kommissionierungszeit um ca. 35 % und damit 35 % Personaleinsparung.

Diesen Vorteil kann man direkt in Geld ausdrücken und der Investition in Durchlaufregale gegenüberstellen. So erreicht das Durchlaufregal oftmals eine Amortisation innerhalb von weniger als 2 Jahren. Und dank der stabilen Konstruktion funktionieren Durchlaufregale jahrzehntelang problemlos und wartungsfrei. Noch besser: Die Einsparung wiederholt sich jährlich und steigt sogar bei zunehmenden Lohnkosten.



Kerndaten

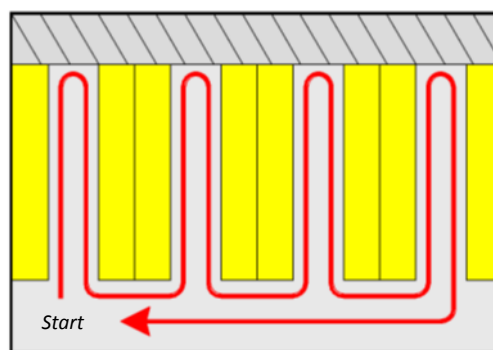
- *Einsparung bis 50 % der Laufzeit durch kürzere Wege.*
- *Weniger Kommissionierungsfehler dank der übersichtlichen Kanaleinteilung.*
- *Kürzere Greifzeit, da sich der Artikel immer am gleichen Platz vorn im Regal befindet.*
- *Garantiert First-in-first-out.*
- *Platzeinsparung durch kompakte Lagerung.*
- *Höhere Mitarbeitermotivation dank besserer Arbeitsumstände.*
- *Perfekt kombinierbar mit logistischen Konzepten wie Lean (LM), Kanban und JIT.*



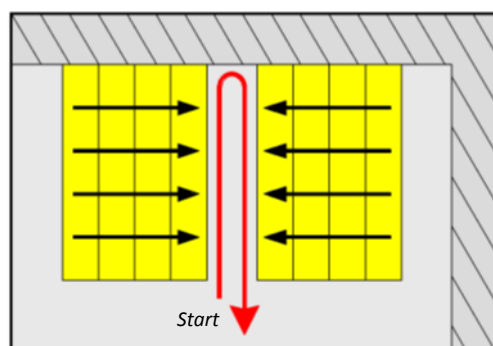
Legende

- = Lagerung
- = Weg
- = Platzersparnis

8.1 Fachbodenlager
Hauptgangsystem



8.2 Alternative
Andere Wegesysteme



8.3 Kürzester Weg
Durchlaufregale sorgen in jedem Fall für deutlich kürzere Wege. Auffüllen und Kommissionieren sind räumlich getrennt.